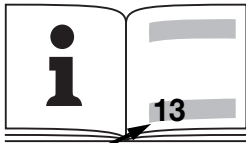


metabo[®]



CS 23-355

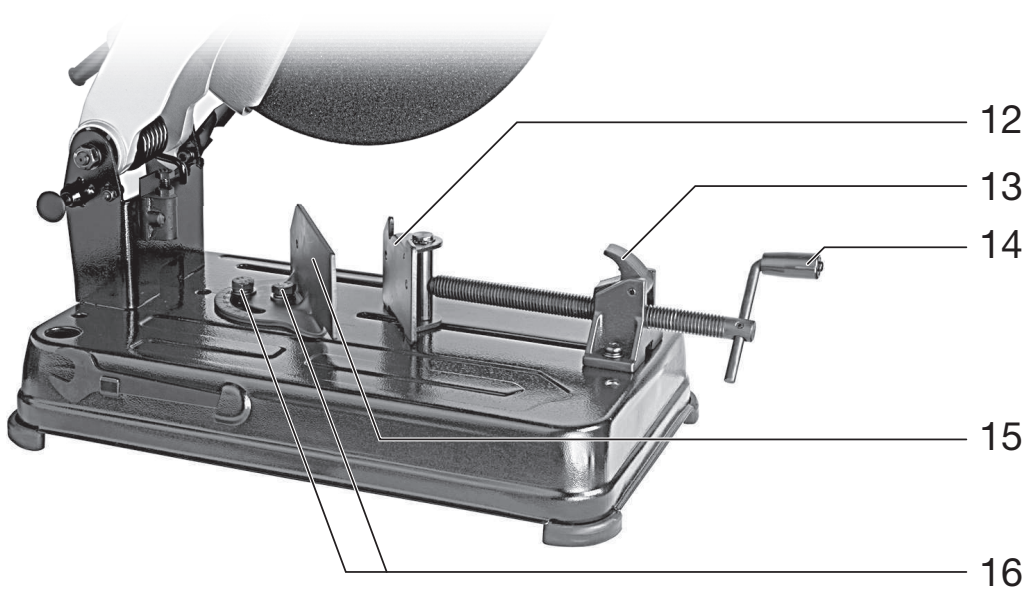
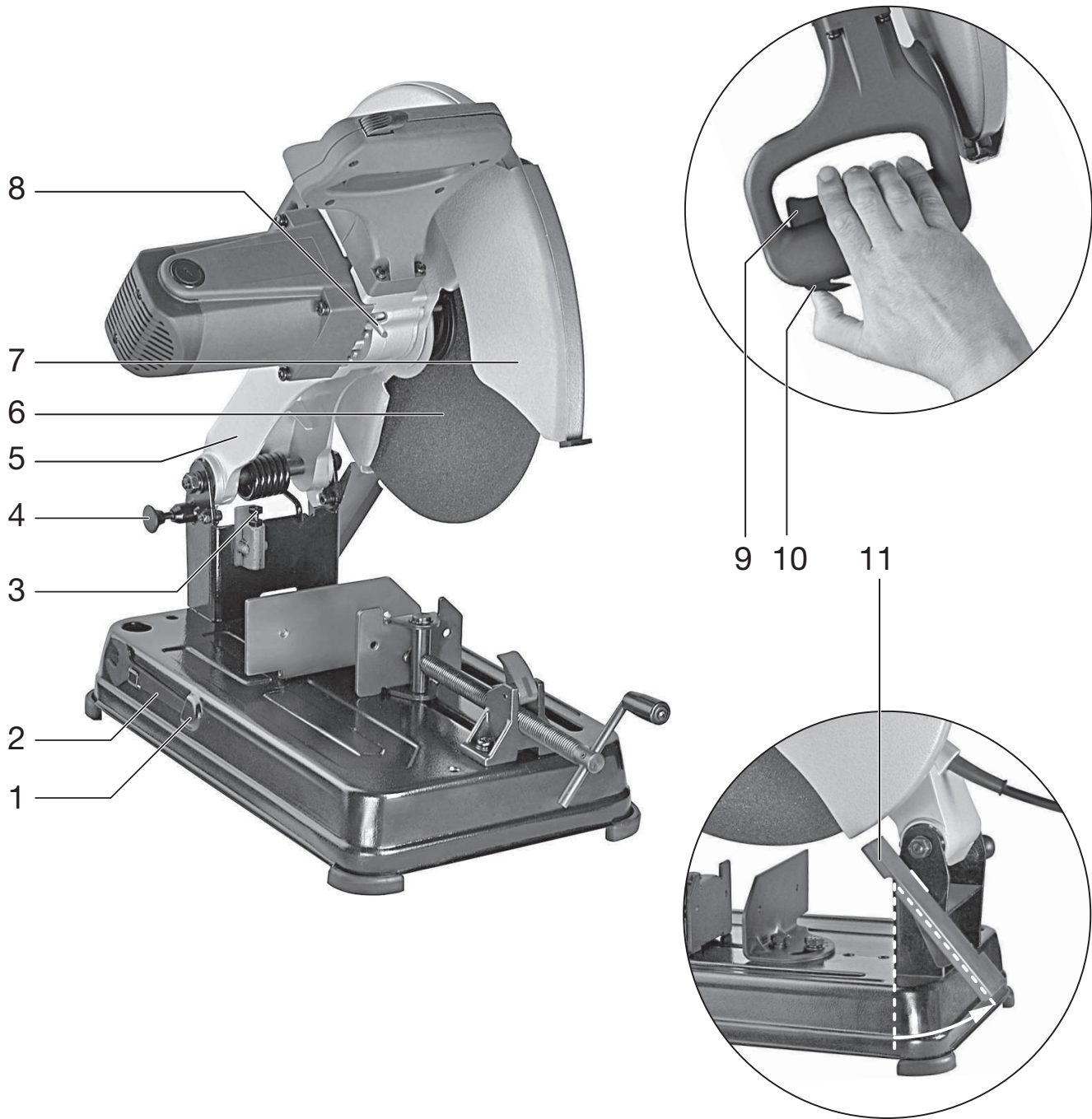


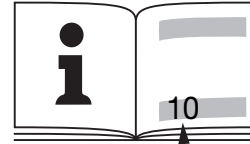
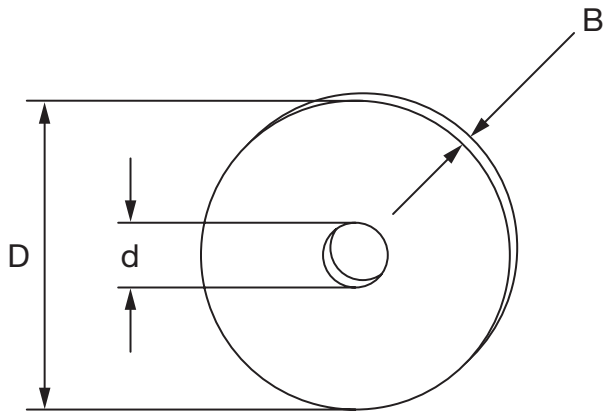
CS 23-355

U	V	230	110	240
I	A	10,8	15	10,3
P₁	W	2300	1600	2300
P₂	W	1560	1050	1560
n₀	min ⁻¹ (rpm)	4000	4100	4000
D_{max} x B x d	mm (in)	355 x 3 x 25,4 (14 x ³ / ₃₂ x 1)		
H_{max}	mm (in)	●	65 (2 ¹ / ₂)	
		○	125 (5)	117 (4 ⁵ / ₈)
		□	115 x 130 (4 ¹ / ₂ x 5 ¹ / ₈)	100 x 150 (3 ¹⁵ / ₁₆ x 5 ⁷ / ₈)
L_{max}	mm (in)	238 (9 ³ / ₈)		
m	kg (lbs)	16,9 (37)		
a_{hw}/K_{hw}	m/s ²	3,4 / 1,5		
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	91 / 3		
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	104 / 3		

CE EN 61029, 98/37/EG, 89/336 EWG.

Erhard Krauß, Geschäftsführung
© 2007 Metabowerke GmbH, 72622 Nürtingen, Germany





A 36-R: 6.16343

A



D = 350 mm
 B = 3 mm
 d = 25,4 mm
 $n_{max} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

B



D = 350 mm
 B = 3 mm
 d = 25,4 mm
 $n_{max} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 30-R: 6.16327
 A 36-S: 6.16339

C



D = 350 mm
 B = 3 mm
 d = 25,4 mm
 $n_{max} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 24-M: 6.16338

CUPRINS

1. Declarația de conformitate
2. Utilizare specifică
3. Seria echipamentului
4. Instrucțiuni generale de securitate
5. Instrucțiuni specifice de securitate
6. Componentă
7. Operații inițiale
8. Utilizare
 - 8.1. Menghina
 - 8.2. Tăierea unei piese
 - 8.3. Pornirea și oprirea mașinii
 - 8.4. Transport
9. Întreținere
10. Posibile defecte
11. Reparații
12. Protecția mediului
13. Specificații tehnice

1. Declarația de conformitate

Fabricantul declară, pe proprie răspundere, că acest produs a fost conceput și realizat în conformitate cu standardele și directivele specificate la pagina 2 din manualul original și în declarația de conformitate a produsului.

2. Utilizare specifică

Acest fierăstrău, livrat împreună cu un disc original Metabo, este destinat pentru tăierea uscată a oțelului, metalelor neferoase, fontei și a altor materiale similare.

Utilizatorul este responsabil pentru defectele cauzate de folosirea necorespunzătoare a mașinii.

Trebuie respectate reglementările generale de protecția muncii și instrucțiunile de securitate din acest manual.

3. Seria echipamentului

Vă rugăm să copiați seria echipamentului de pe plăcuța de identificare a acestuia în căsuța prevăzută în acest scop în lista de piese care însoțește produsul. Veți avea nevoie de această serie atunci când veți comanda piese de schimb.

4. Instrucțiuni generale de securitate

Înainte de utilizarea produsului citiți cu atenție și însușiți-vă instrucțiunile de securitate din acest manual. Păstrați la

îndemână manualul și înstrăinați echipamentul numai însoțit de manual.

5. Instrucțiuni specifice de securitate



Pentru protecția dvs. și a mașinii acordați o atenție sporită paragrafelor marcate cu acest simbol.

Purtați întotdeauna ochelari și căști de protecție. Utilizați și alte echipamente de protecție (mănuși, haine de lucru și cască).

Dacă în timpul lucrului se formează cantități foarte mari de praf, frecvența curățării mașinii trebuie mărită corespunzător. De asemenea, pe circuitul de alimentare al mașinii trebuie montată o siguranță (FI). Dacă mașina este oprită de această siguranță, trebuie verificată și curățată.

Asigurați-vă că accesoriile utilizate îndeplinesc întotdeauna următoarele cerințe minime:

Trebuie utilizate numai discuri de tăiere cu liant pe bază de rășină și armate cu fibre. Turația discului nu trebuie să scadă sub turația de mers în gol a mașinii.

Respectați diametrul maxim al discului de tăiere (a se vedea Specificațiile tehnice).

Nu folosiți discuri cu grosimea mai mare de 3 mm.

Orificiul central al discului trebuie să se potrivească fără joc pe axul mașinii. Nu utilizați adaptoare sau reducții.

Citiți informațiile și instrucțiunile producătorului de scule și accesorii.

Mânuiți cu grijă discul de tăiere. Evitați aplicarea de lovituri asupra discului.

Nu utilizați discuri deteriorate, fragile, uzate, deformate sau care vibrează.

Înlocuiți discul imediat ce acesta se uzează excesiv (cu mai mult de 1/3 din diametrul său exterior).

La schimbarea discului respectați instrucțiunile din acest manual.

Nu utilizați niciodată fierăstrăul fără protecția (7). Asigurați-vă că întotdeauna protecția este coborâtă complet.

După fiecare schimbare a discului, trebuie efectuat un test de funcționare. Înainte de a începe asigurați-vă că nu se mai află nimeni în zona de lucru. Testul de funcționare trebuie să dureze aproximativ 30 secunde.

Acordați o atenție deosebită când începeți să lucrați cu un disc nou. Reglați limitatorul de adâncime (3) astfel încât discul să nu poată ajunge la suprafața de lucru.

Utilizați întotdeauna menghina pentru fixarea corespunzătoare a piesei tăiate. Nu încercați niciodată să atingeți discul în timp ce acesta se rotește. Există un risc foarte mare de rănire!

Vibrația excesivă a discului atunci când fierăstrăul funcționează în gol, poate conduce la spargerea discului. În cazul funcționării neregulate opriți imediat mașina și remediați deficiența.

Așteptați ca discul să atingă turația maximă înainte de a începe să tăiați.

Pentru tăiere utilizați numai muchiile tăietoare ale discului. Nu folosiți niciodată suprafețele laterale ale discului pentru operații de polizare.

Când tăiați piese cu suprafețe rotunde sau înclinate, nu supuneți niciodată discul unor apăsări laterale.

Asigurați-vă că scânteile produse în timpul tăierii nu constituie un risc pentru operator sau alte persoane și că nu pot provoca aprinderea unor substanțe inflamabile. Suprafețele materialelor cu risc de aprindere trebuie acoperite cu protecții rezistente la foc. Asigurați-vă că zonele cu risc de incendiu sunt prevăzute cu stingătoare.

După apăsarea butonului de oprire discul continuă să se rotească aproximativ 10 sec.

Piesa tăiată s-ar putea să fie fierbinte. Fiți atenți - riscul de arsură este foarte ridicat.

Stocați discurile de tăiere într-o zonă uscată. Mizeria și umiditatea pot afecta calitatea discurilor utilizate pentru tăieri uscate.

Manipulați cu grijă piesele cu care discul de tăiere vine în contact. În mod special asigurați-vă că axul pe care se montează discul, precum și flanșa și șurubul de fixare a discului nu sunt deteriorate. Deteriorarea acestor piese poate conduce la spargerea discului.

Utilizați numai cabluri de alimentare cu trei fire.

6. Componentă

A se vedea figura de la pagina 2:

1. Suport cheie;
2. Cheie;
3. Limitator adâncime de tăiere;
4. Siguranță pentru transport;
5. Brat rabatabil
6. Disc
7. Aparatoare disc
8. Siguranță pornire;
9. Întrerupător;
10. Buton blocare;
11. Deflector
12. Menghină;
13. Pârghie reglaj rapid;
14. Maner
15. Opritor;
16. Șuruburi.

7. Operații inițiale

Toate șuruburile trebuie foarte bine strânse:

Pentru strângerea șurubului de fixare a discului, utilizați cheia furnizată odată cu mașina. Asigurați-vă că toate celelalte șuruburi sunt strânse.

Conectarea la rețea



Înainte de conectare, verificați dacă tensiunea și frecvența de pe eticheta mașinii corespund cu tensiunea și frecvența rețelei de alimentare.

Fierăstrăul se poate conecta numai la tensiunea și frecvența indicate pe plăcuța mașinii. Dacă, de exemplu, o mașină prevăzută să funcționeze la 110 V este conectată la 220 V, mașina și discul de tăiere ar putea fi deteriorate, datorită suprațurării la care sunt supuse.

8. Utilizare

8.1. Menghina



Fixați ferm piesa de taiat în menghina (12).

Reglarea unghiului de tăiere:

Slăbiți cele două șuruburi (16) de pe opritorul (15). Reglați opritorul la unghiul

dorit și apoi strângeți la loc cele două șuruburi.

Reglarea lățimii maxime de prindere:

Pentru modificarea lățimii scoateți șuruburile (16), deplasați opritorul (15) spre partea din spate și apoi refixați-l cu ajutorul celor două șuruburi.

Fixarea piesei:

Pentru un reglaj rapid ridicați pârghia (13) și împingeți mânerul (14) spre piesa de tăiat. Coborâți apoi pârghia (13) și răsuciți în sens orar mânerul (14), până când piesa este fixată ferm.

8.2. Tăierea unei piese

- așteptați ca discul să atingă turația maximă, înainte de a începe tăierea;
- coborâți încet discul spre piesă și aplicați o presiune ușoară pentru realizarea tăierii;
- după terminarea tăierii, deplasați mânerul în poziția inițială de lucru;
- după terminarea lucrului opriți fierăstrăul; înainte de a începe o nouă operație de tăiere, permiteți motorului să se oprească complet.

Nu încercați niciodată să scoateți sau să introduceți o piesă, dacă discul se află încă în mișcare. Riscul de a vă răni este foarte mare!

Când tăiați, nu aplicați o presiune foarte mare, deoarece acest lucru poate conduce la uzura rapidă a discului, iar piesa de tăiat sau fierăstrăul pot fi deteriorate.

8.3. Pornirea și oprirea mașinii

Pornirea: Apăsați și țineți apăsată siguranța (8) și acționați întrerupătorul (9).

Oprirea: Eliberați întrerupătorul (9).

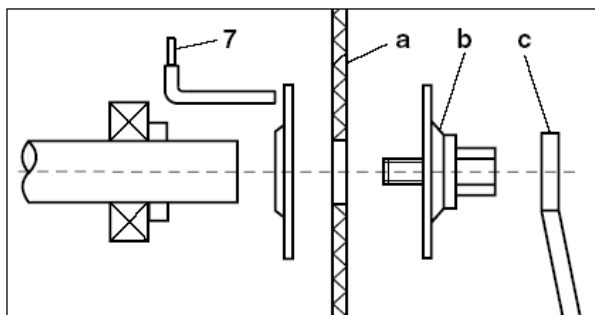
8.4. Transport

Pentru transportarea fierăstrăului, coborâți complet mânerul și blocați-l cu ajutorul siguranței .

9. Întreținere



Înainte de schimbarea discului sau înainte de efectuarea unei operații de întreținere, scoateți din priză cablul de alimentare al fierăstrăului!



Scoaterea discului:

Apăsați către dreapta pârghia (7) și rotiți cu mâna discul de tăiere (a), până când simțiți că pârghia se fixează pe poziție. Cu ajutorul cheii (c) desfăceți șurubul (b), răsucindu-l în sens antiorar. Scoateți discul de tăiere.

Montarea unui disc:

Introduceți pe ax un disc nou (a). Montați șurubul (b). Blocați axul. Cu ajutorul cheii (c) strângeți ferm șurubul (b). Verificați ca pârghia (7) să elibereze axul mașinii.

Dacă fierăstrăul este murdar, curățați-l.

Ungeți lunar următoarele componente:

- piesele de pe ax care sunt antrenate în mișcare de rotație;
- piesele deplasabile ale menghinei.

10. Posibile defecte

Curentul absorbit la pornirea fierăstrăului poate cauza căderi de tensiune de scurtă durată. Dacă sursa de alimentare nu este corespunzătoare, alte echipamente ar putea fi afectate. Dacă impedanța sursei este mai mică de $0,2 \Omega$, este puțin probabil să apară perturbări.

11. Reparații



Repararea sculelor electrice trebuie să fie efectuată NUMAI de electricieni calificați!

Orice sculă Metabo care necesită reparații poate fi transmisă la un dealer autorizat. Atunci când trimiteți echipamentul la reparat, transmiteți și o descriere a defectului reclamat.

12. Protecția mediului

Ambalajul Metabo poate fi reciclat în proporție de 100%.

Sculele electrice și accesoriile acestora conțin cantități importante de materiale valoroase care pot fi reciclate.

Deoarece praful rezultat în urma tăierilor poate conține materiale dăunătoare sănătății, nu aruncați niciodată acest praf împreună cu gunoiul menajer; acesta trebuie colectat separat și reciclat într-un mod compatibil cu protecția mediului.

13. Specificații tehnice

Notă explicativă privind caracteristicile tehnice menționate în tabelul de la pagina 2:

- I = curentul
- P_1 = puterea nominală consumată;
- P_2 = puterea nominală furnizată;
- n_0 = turația la mers în gol;
- D_{max} = diametrul exterior al discului;
- B = grosimea discului;
- D_i = diametrul orificiului de fixare;
- v = viteza periferică maximă a discului;
- H_{max} = diametrul maxim al piesei tăiate;
(• = bară; O = țeavă; B = profil)
- a_{hw} = accelerația estimată la nivelul
mâinii / brațului.
- L_{max} = lățimea maximă de prindere în
menghină;

Emisia de zgomot:

- L_{pA} = nivelul presiunii acustice;
- L_{WA} = nivelul puterii acustice;
- K_{pA}, K_{WA} = incertitudinea.

Purtați căști de protecție!

- m = masa

Ca urmare a progresului tehnologic, producătorul își rezervă dreptul de a modifica valorile indicate.

Valorile măsurate au fost determinate în conformitate cu standardul EN 50144.

Caracteristicile tehnice menționate sunt afectate de toleranțe, în conformitate cu standardele în vigoare aplicabile.