WAGT 220 DC HSBE
GENERATOR PENTRU SUDARE

ALTERNATOR	**NSM**
Tip:	Cu perii, pentru sudare în c.c.
Curent de sudare:	40 ... 220 A
Tensiune de amorsare:	65-85 V
Ciclu de lucru:	220A-35%/ 170A-60%
Putere maximă:	6,5 kVA (3~) / 3,5 kVA (1~)
Factor de putere:	0,8 (3~) / 1 (1~)
MOTOR	**HONDA**
Tip:	OHV, un cilindru, 4 timpi, răcire cu aer
Model:	GX 390
Capacitate cilindrică:	389 cm^3
Putere max. (BHP SAE J607a):	13 CP / 3600 rpm
Putere neta (SAE J1349):	8,7 kW / 3600 rpm
Combustibil:	Benzină fără plumb
Pornire:	Electrica
Filtru de aer:	semiumed
Consum:	313 g/kWh

Fotografia are caracter informativ. Aceasta fisa a fost realizata sub rezerva modificarilor de ordin tehnic ulterioare sau a erorilor de editare.

GRUP GENERATOR

Curent maxim de sudare:	200 A, la 35% timp de utilizare
Diametru maxim electrod:	5,0 mm
Tensiune:	400 V (3~) / 230 V (1~)
Frecvenţă:	50 Hz
Putere maximă LTP:	7,2 kVA (3~) / 3,9 kVA (1~)
Putere nominală:	6,5 kVA (3~) / 3,5 kVA (1~)
Capacitate rezervor:	26 l
Turaţie:	3.000 rpm
Consum:	3,5 l/h la o incarcare de 100% 1,8 l/h la o incarcare de 50%
Dimensiuni de gabarit:	820x540x560 mm(L x l x h)
Masă:	102 kg
Dotări standard:	O priză monofazată schuko 16 A O priză trifazată tip CEE 16 A Borne pentru curentul de sudare Comutator pentru reglarea în trepte a curentului de sudare; Protectie termica monofazata Protecţie lipsă ulei; Contor ore funtionare Starter electric si acumulator
Dotări opţionale:	Sistem de roţi si mânere; Cabluri sudura

Fotografia are caracter informativ. Aceasta fisa a fost realizata sub rezerva modificarilor de ordin tehnic ulterioare sau a erorilor de editare.