

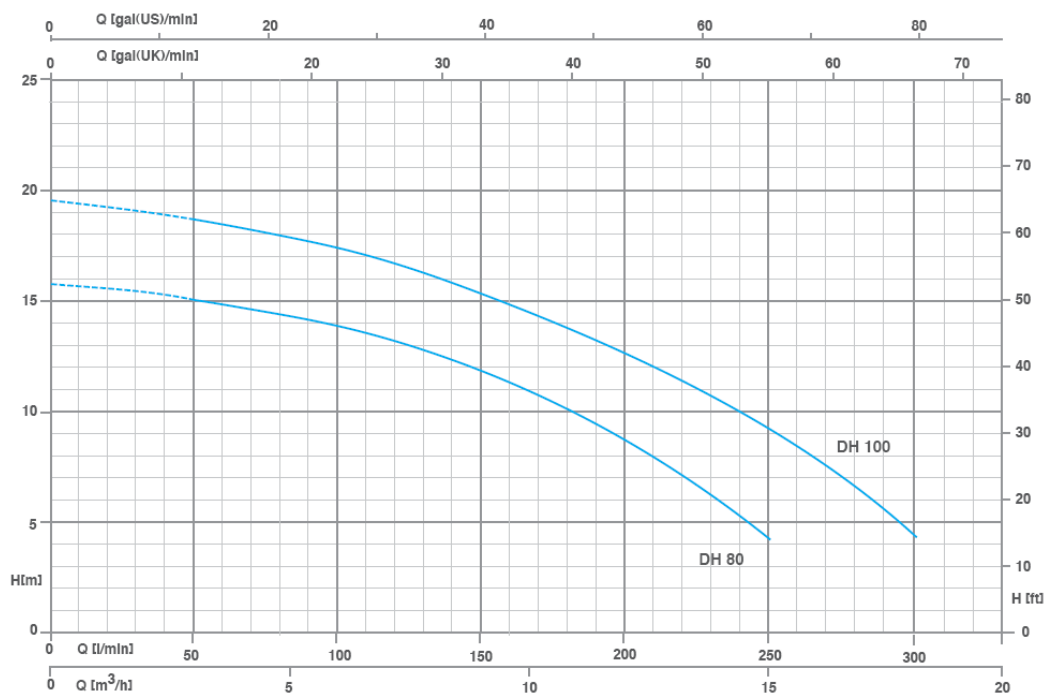
DH 100 G POMPĂ SUBMERSIBILĂ DE DRENAJ



Rotor din bronz

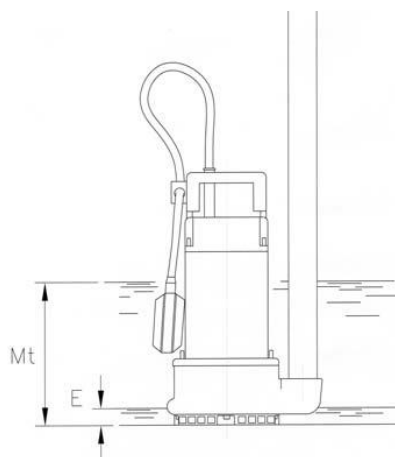
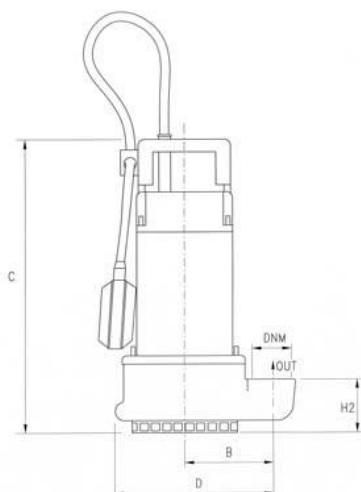


Putere:	1,37 kW
Alimentare:	230 V / 50 Hz
Înălțime de refulare max.:	19.4 m
Debit maxim:	300 l/min
Diametru de refulare:	G 1 1/2"
Diametru maxim pasaj particule solide:	10 mm
Adancime maximă de imersie:	5 m

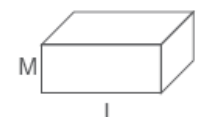




Debit Q (m ³ /h - l/min)						
0	3	6	9	12	15	18
0	50	100	150	200	250	300
Înălțime de refulare H (m)						
19,4	18,5	17,1	15,2	12,6	9,3	4,4

Temperatura maximă a apei:	40 °C
Carcasă pompă:	inox
Grila de aspirație:	inox
Rotor pompă:	alamă
Carcasă motor:	oțel
Etanșare:	dublă, cu bariera de ulei: carbura siliciu + ceramica grafit
Motor:	2 poli, în baie de ulei
Arbore motor:	otel inox AISI 416
Clasă de izolație:	F
Clasă de protecție:	IP68
Condensator:	în interior
Dotare standard:	<ul style="list-style-type: none"> • protecție termică • cablu H07 RNF - 10 m • plutitor



Dimensiuni de ambalare



TYPE	DIMENSIONS (mm)										
	B	C	D	H2	DNM	E min.	Mt	I	L	M	
DH 80 G	105	330	218.5	70	1" 1/2	15	170	180	255	380	12
DH 100 G	105	330	218.5	70	1" 1/2	15	170	180	255	380	14