

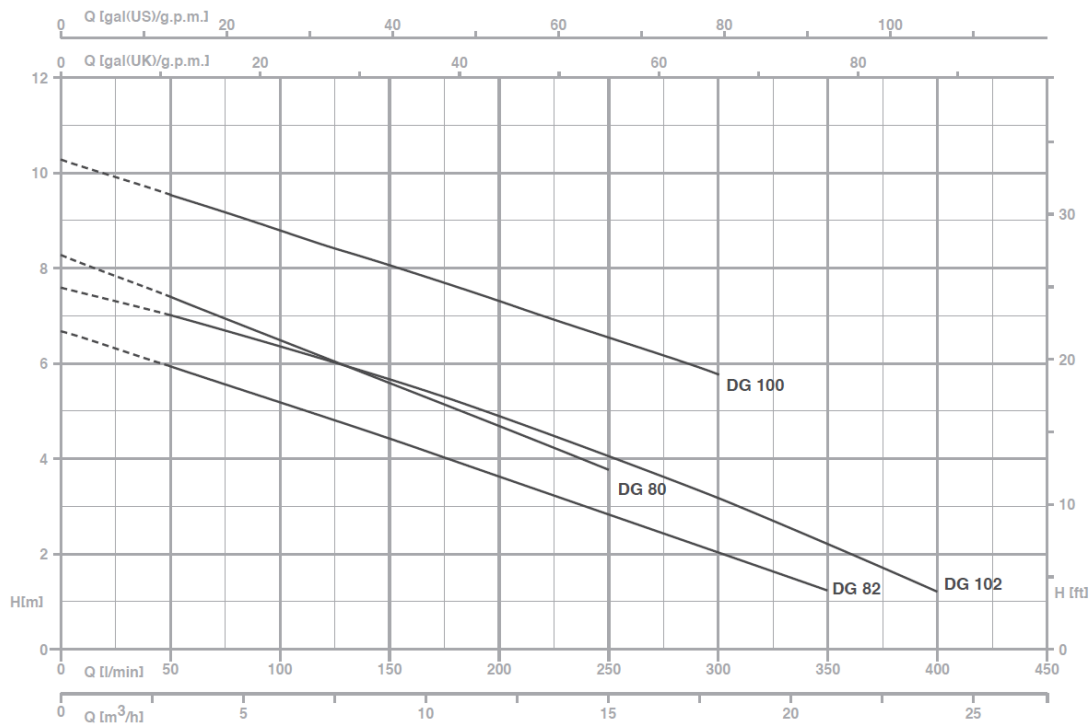
POMPĂ SUBMERSIBILĂ DE DRENAJ DG 102 G



Rotor din inox



Putere:	1.20 kW
Alimentare:	230 V / 50 Hz
Înălțime de refulare max.:	7.5 m
Debit maxim:	400 l/min
Diametru de refulare:	G 2"
Diametru maxim pasaj particule solide:	Ø 50 mm
Adancime maximă de imersie:	5 m



Debit Q (m ³ /h – l/min)								
0	3	6	9	12	15	18	21	24
0	50	100	150	200	250	300	350	400
Înălțime de refulare H (m)								
7.5	7.1	6.4	5.7	4.9	4	3.2	2.1	1.3

Temperatura maximă a apei:

Carcasă pompă:

Grila de aspirație:

Carcasă motor:

Rotor pompă:

Etanșare:

Motor :

Arbore motor:

Clasă de izolație:

Clasă de protecție:

Dotare standard:

40 °C

fontă

inox

oțel

vortex din inox

dublă, cu bariera de ulei:

carbura siliciu + ceramica grafit

2 poli, în baie de ulei

otel inox AISI 416

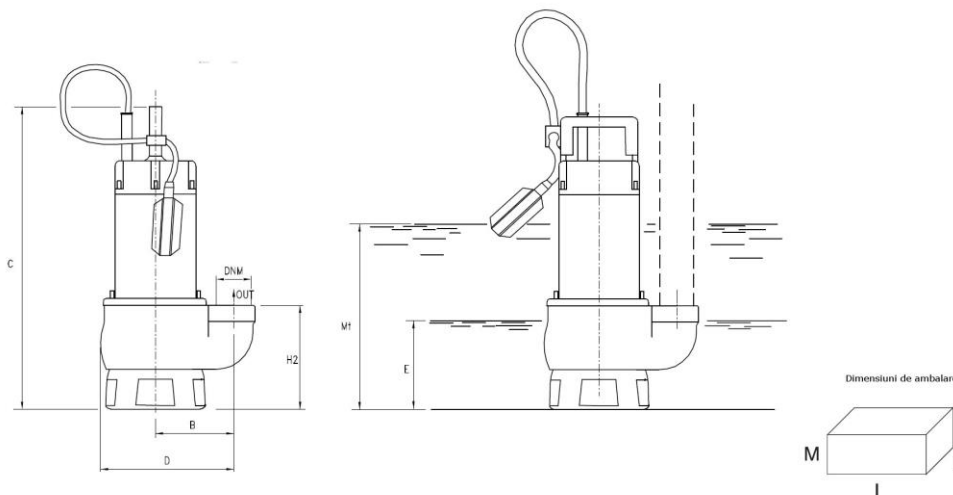
F


IP68

- protecție termică
- cablu H07 RNF - 10 m
- plutitor

E: nivel maxim de golire

Mt: nivel minim de funcționare continuă



TIP	DIMENSIUNI (mm)										Kg
	B	C	D	E	H2	Mt	DNM	I	L	M	
DG 80 (G)	110	410	230	115	160	270	1"1/2G	170	235	450	12
DG 80/2 (G)	110	410	230	115	160	270	2" G	170	235	450	12
DG 100 (G)	110	410	230	115	160	270	1"1/2G	170	235	450	13.5
DG 100/2 (G)	110	410	230	115	160	270	2" G	170	235	450	13.5
DG 82 (G)	120	445	250	150	198	300	2" G	170	235	450	13,3
DG 102 (G)	120	445	250	150	198	300	2" G	170	235	450	14,8