

HC 51V COMPRESOR



CARACTERISTICI TEHNICE:

Presiune max. de operare:	10 bar
Motor:	230 V (~1) / 50 Hz
Debit aspirat:	220 L/min
Debit max. furnizat:	100 L/min
Putere absorbită:	1500 W
Volum rezervor:	50 L
Dimensiuni (L x l x h):	355 × 345 × 980 mm
Masă netă:	22.5 kg
Set de roti pentru transport:	da